# Mecánica industrial

**Área de Capacitación:** Electromecánica

**Duración:** 30 hrs. **Modalidad:** Presencial

**Objetivo:** Proporcionar las herramientas necesarias para la ejecución de labores de mantenimiento preventivo y correctivo a dispositivos mecánicos en sistemas industriales.

**Contenido temático:**

1. Principios fundamentales de los elementos mecánicos.
   1.1. Metodología.
   1.2. Máquinas simples.
2. Coplees y chavetas.
   2.1. Tipos y características.
   2.2. Aplicaciones.
3. Resortes, Tornillos y Arandelas.
   3.1. Tipos y características.
   3.2. Aplicaciones.
4. Lubricación.
   4.1. Tipos y normas internacionales.
   4.2. Aplicaciones.
5. Transmisiones y mecanismos complejos.
   5.1. Poleas y bandas.
   5.2. Catarinas y cadenas.
   5.3. Cajas de transmisión.
6. Tipos de acoplamientos.