



conalep

Servicios de Capacitación



Mantenimiento e instalación

Herrería

ACREDITACIÓN: Constancia, Certificado o Diploma

MODALIDADES: Presencial

Contenido temático

1. Definición de la soldadura.
 - 1.1 Su importancia y aplicaciones en la industria.
2. Procesos más comunes de soldadura aplicados en la industria.
 - 2.1 El arco eléctrico.
3. La seguridad en la soldadura y el equipo de protección para el soldador.
 - 3.1 Recomendaciones de seguridad para la soldadura al arco eléctrico.
4. Máquinas soldadoras y sus características de trabajo.
 - 4.1. La importancia de los tipos de corriente eléctrica utilizados en la soldadura y sus propiedades.
5. Identificación y clasificación de los metales.
 - 5.1. Clasificación de los aceros al carbono.
 - 5.2 Código de designación de los aceros (AISI y SAE).
6. Principios básicos de trazo y corte para herrería.
 - 6.1 Procesos industriales necesarios para la fabricación de puertas metálicas.
7. Trazo, corte y armado de una reja metálica con perfiles sólidos.
8. Identificación y clasificación de los electrodos para aceros, de acuerdo con Normas AWS y ASME.
9. Análisis de factores que intervienen para lograr una buena soldadura.
 - 9.1. Características de una buena soldadura.
 - 9.2. Defectos que se presentan en la soldadura y como remediarlos.
10. Clasificación de las juntas y de las soldaduras.
11. Especificación del procedimiento en las juntas a tope prácticas de soldadura por arco eléctrico.

Práctica 1. Proceso de ejecución, posición plana.

Práctica 2. Posición horizontal.

12. Recomendaciones de aplicación.